**低压成套设备CCC认证使用铜铝复合母线的控制要求**

1. **适用范围**

本技术控制要求适用的范围为向中国质量认证中心（CQC）申请的低压成套设备CCC认证申请（包括新申请和变更申请），申请人提出使用铜铝复合母线作为低压成套设备产品的主母线和/或配电母线。

1. **前提条件**

**2.1** 铜铝复合母线应有相应的有效检测报告、有效的认证结果；

**2.2** 铜铝复合母线应经过与铜母线的载流量/温升的对比分析、短时耐受电流试验对比分析，并取得CQC核准的应用规范。

1. **实施要求**

申请人可结合CCC认证申请（新申请或变更申请）提出在低压成套设备中使用铜铝复合母线的需求。

**3.1结合CCC认证新申请使用（或扩展）铜铝复合母线**

若送试样机使用铜铝复合母线：试验通过后可在CCC试验报告中按照2.2中应用规范的要求进行系列产品的铜铝复合母线规格描述；若申请人还提出增加铜母线的描述，则也可按照应用规范中的比对关系进行铜母线描述。

若送试样机使用铜母线：如果申请人还提出扩展使用铜铝复合母线，则需要从申请中选择1个使用铜铝复合母线的产品规格进行产品结构检查、冲击耐受电压试验、温升极限验证试验和短时耐受电流试验；试验通过后，可按2.2中应用规范的要求在CCC检测报告中扩展铜铝复合母线的描述。

**3.2结合CCC认证变更申请使用（或扩展）铜铝复合母线**

**3.2.1** 申请人可结合低压成套设备的标准换版、获证后产品参数变更等同时进行铜铝复合母线的变更或扩展，但不能改变产品认证的单元划分；

**3.2.2** 对于已经获得CCC证书的低压成套设备（使用铜母线），若申请人提出扩展使用铜铝复合母线，则需要从变更申请中选择1个使用铜铝复合母线的产品规格进行产品结构检查、冲击耐受电压试验、温升极限验证试验和短时耐受电流试验；试验通过后，可按2.2中应用规范的要求在CCC检测报告中扩展铜铝复合母线的描述；

**3.2.3** 对于已经获得CCC证书的低压成套设备（使用铜母线），若申请人提出改用铜铝复合母线，则需要从变更申请中选择1个使用铜铝复合母线的产品规格进行产品结构检查、冲击耐受电压试验、温升极限验证试验和短时耐受电流试验；试验通过后，可按2.2中应用规范的要求在CCC检测报告中进行铜铝复合母线的描述；

**3.2.4**对于已经获得CCC证书的低压成套设备（使用铜铝复合母线），若申请人提出在其他认证申请中使用/扩展铜铝复合母线,则可按2.2中应用规范的要求在CCC检测报告中扩展铜铝复合母线的描述。

1. **实施流程和资料要求**

**4.1** 由申请人向CQC提出相应的使用铜铝复合母线的新申请或变更申请;

**4.2** 进行上述申请，申请人除提供低压成套设备CCC认证细则（CQC-C0301-2014）规定的申请资料之外，还应提供：

a.低压成套设备产品描述（要对使用的铜铝复合母线的制造商、规格进行描述）；

b.所使用的铜铝复合母线的有效检测报告、有效认证证书。

**4.3** CQC受理上述申请，将检测/核查任务下达指定检测机构；检测机构对申请人提交的申请资料和样机进行核查，并进行相应试验，提供样机进行试验的变更单元出具试验报告,未提供样机进行试验的变更单元出具核查报告；CQC对申请资料、检测/核查报告进行评价并作出认证决定；按照上述要求和流程取得检测报告和认证证书的低压成套设备生产企业，可在以后的生产和销售中按照检测报告和认证证书的要求使用铜铝复合母线。